LUX AUTOMATISMES
WE OPEN WAYS

votre partenaire en automatisme d'accès et fermetures



1. Description générale

Le luminaire linéaire est un dispositif LED conçu pour une installation murale ou verticale, idéal pour la signalisation visuelle des points d'accès, des obstacles ou des systèmes d'automatisation complexes.

Grâce à la technologie LED COB, il émet une lumière jaune uniforme et continue sur toute sa longueur, avec une intensité lumineuse réglable.

Le dispositif peut être raccourci lors de l'installation selon des points de coupe prédéfinis, s'adaptant ainsi aux différents besoins.

2. Avertissements généraux concernant l'installation et la sécurité

Ce produit doit être utilisé exclusivement conformément à sa destination ; toute utilisation inappropriée est dangereuse et peut entraîner des dommages ou des risques pour l'utilisateur. Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'accidents résultant d'une utilisation incorrecte, d'une installation incorrecte ou d'une utilisation non professionnelle.

Avant toute intervention, coupez l'alimentation électrique et confiez l'installation, les tests et la maintenance à un personnel qualifié, conformément à la réglementation en vigueur.

L'utilisateur doit se limiter aux opérations indiquées dans le manuel et contacter un installateur pour toute intervention technique, en veillant à effectuer les contrôles et la maintenance périodiques.

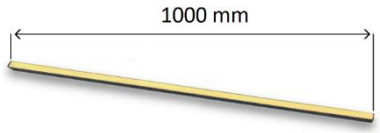
Les emballages et les composants doivent être conservés hors de portée des enfants et éliminés conformément à la réglementation locale.

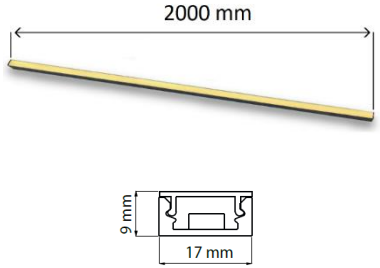
3. Caractéristiques techniques

Nom	Valeur
Type de lampe	COB LED
Couleur de la lumière	Jaune
Alimentation	24 Vdc
Indice de Protection	IP65
Câblage	Câble à sortie latérale (2 fils)
Profil	Aluminium gris foncé
Fixation	4 ressorts inclus
Température de fonctionnement	-20°C à +60°C
Puissance COBLED 1000	10 W
Puissance COBLED 2000	20 W

4.Dimensions

-





5. Notes à l'intention de l'installateur

- Il oit être alimenté en 24 V CC, conformément à ses spécifications techniques.
- L'appareil doit être installé sur une surface stable et permanente, à un endroit assurant une visibilité optimale du signal lumineux.
- Évitez l'installation dans des zones sujettes à l'eau stagnante, aux infiltrations ou à l'accumulation de saletés, qui pourraient nuire au bon fonctionnement ou à la visibilité de l'appareil.
- Effectuez les raccordements électriques conformément à la réglementation en vigueur, en utilisant des câbles adaptés et en veillant à ce que les connexions soient sûres et correctement isolées.
- Coupez l'alimentation électrique avant toute intervention.
- Une fois l'installation terminée, vérifiez le bon fonctionnement de l'appareil.

6. Assemblage mécanique

Il doit être installé sur une surface plane et stable, verticalement ou horizontalement selon l'application.

L'appareil est fixé à l'aide des ressorts fournis, qui permettent de le verrouiller sur la surface de montage.

Positionnez la lampe à l'endroit souhaité et fixez les ressorts de fixation en vous assurant que l'appareil est bien ancré et correctement aligné.

Vérifiez que la fixation assure la stabilité de l'appareil et qu'il n'y a aucun jeu.

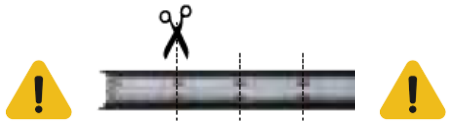
Évitez l'installation sur des surfaces inadaptées ou soumises à des vibrations excessives.

Raccourcir l'appareil

Le câble peut être raccourci pour s'adapter aux besoins d'installation. La découpe doit être effectuée exclusivement aux points de coupe prédéfinis indiqués sur l'appareil.

Utilisez des outils adaptés et veillez à ne pas endommager les composants internes.

Après la découpe, nous recommandons d'appliquer un mastic d'étanchéité approprié (par exemple, du silicone) à l'extrémité afin de préserver le niveau de protection de l'appareil.



7. Connexions électriques

Avant tout branchement, assurez-vous que l'alimentation est coupée.

Le détecteur est alimenté en 24 V CC par un câble à deux fils avec sortie latérale.

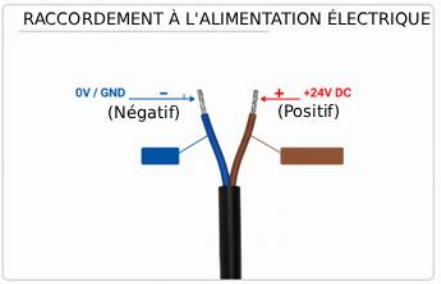
Connectez l'appareil en respectant la polarité de l'alimentation.

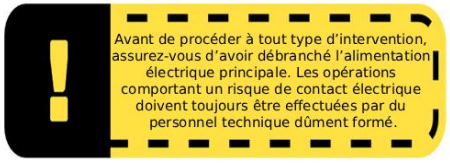
Utilisez des câbles adaptés et conformes aux normes en vigueur, garantissant des connexions stables et correctement isolées.

Évitez les joints exposés et assurez une protection adéquate contre les infiltrations d'eau et d'humidité.

Une fois les branchements effectués, rétablissez l'alimentation et vérifiez le bon fonctionnement de l'appareil.

L'intensité lumineuse peut être réglée à l'aide de variateurs compatibles installés en amont de l'alimentation.





8. Mode de fonctionnement

La balise est un dispositif à éclairage fixe.

Alimentée en 24 V CC, elle émet une lumière jaune continue sur toute sa longueur.

Conçue pour une visibilité optimale, cette balise est particulièrement adaptée à la signalisation des points d'accès, des obstacles ou des systèmes d'automatisation complexes.

9. Informations utilisateur

L'utilisateur doit utiliser l'appareil exclusivement aux fins prévues, vérifier régulièrement son bon fonctionnement et signaler toute anomalie à l'installateur.

Le nettoyage doit être effectué uniquement à l'extérieur, appareil débranché, à l'aide d'un chiffon sec ou légèrement humide. Ne pas utiliser de détergents agressifs ni de jets d'eau directs sur l'appareil.

Il est interdit d'ouvrir, de modifier ou de tenter de réparer l'appareil. En cas de dysfonctionnement ou de dommage, contacter un technicien qualifié.

La visibilité du dispositif d'avertissement ne doit pas être obstruée ni réduite.

10. Garantie et certification

La garantie couvre l'appareil pendant 24 mois à compter de la date d'achat. En cas de défaut de fabrication durant cette période, l'appareil sera réparé ou remplacé, à la discrétion du responsable de la garantie, sans frais pour le client.

La garantie ne couvre pas les dommages mécaniques, les dommages causés par la chaleur ou l'eau, les erreurs d'utilisation, les dysfonctionnements liés aux conditions météorologiques ni l'usure normale des composants.

La reconnaissance d'un défaut au titre de la garantie ne donne droit à aucune compensation ni à aucun remboursement pour perte de profits ou interruption d'activité.

LUX AUTOMATISMES
136 RUE DE BETTEMBOURG
L-5811 FENTANGE
LUXEMBOURG
contact@lux-automatismes.lu
www.lux-automatismes.lu
TELEPHONE: 00352 27 48 91 92