



**votre partenaire en automatismes
d'accès et fermetures**

SECURITE

BARRIERE A CHAINE INDUSTRIELLE HYDRAULIQUE

Les barrières à chaîne hydrauliques sont équipées de cellules de sécurité de chaque côté des fûts (entrée/sortie) avec protection en acier.

Elles permettent de s'assurer que rien n'entrave la remontée de la chaîne.

- En cas de détection lors de la remontée de la chaîne, celle-ci s'arrête et redescend.
- En cas de détection lorsque la chaîne est logée dans son rail, celle-ci reste en bas le temps de la temporisation définie, puis remonte ensuite

La chaîne de la barrière est proposée peinte en jaune & noir

- A la demande du client, la chaîne peut être peinte du RAL souhaité. Il faudra alors prévoir un marquage au sol et/ou un panneau de signalisation.

Un système de déverrouillage est intégré : clé Pompier à profil triangulaire ø11mm et/ou électrovanne :

➤ **Clé Pompier :**

Déverrouillage du circuit hydraulique de la barrière à chaîne par clé Pompier :

Un demi-tour maximum à gauche sur les 2 fûts puis accompagner la chaîne au sol avec le pied.

Verrouillage du circuit hydraulique :

Tourner la clé un demi-tour maximum vers la droite sur les 2 fûts et donner une impulsion avec une des trois télécommandes, remises à la livraison ou installation de la barrière à chaîne.

➤ **Electrovanne :**

Déverrouillage du circuit hydraulique de la barrière en cas de coupure de courant

L'électrovanne ouvre le circuit hydraulique et la chaîne descend doucement (l'accompagner avec le pied)

Remise en service

Une fois le courant revenu, donner une impulsion avec une des trois télécommande remises lors de la livraison ou installation de la barrière à chaîne.

SECURITE

OPTION D'ACCESSOIRES DE SECURITE

Système d'éclairage pour une visibilité renforcée

- ✓ Option signalisation LED incorporée dans les fûts : clignotante lors du mouvement de la chaîne (montée /descente) puis fixe une fois la chaîne en position haute.
Inclus une puissante LED blanche pour l'éclairage de la chaîne
- ✓ Option feux de trafic sur colonne technique ou incorporés dans les fûts (selon modèle) : les feux restent au rouge le temps de manœuvre de la chaîne puis passent au vert lorsque la chaîne est dans son rail = passage autorisé
- ✓ Intégration d'un gyrophare sur le couvercle de la barrière ou sur un potelet attenant.

Boucle de sécurité : détecteur de masses métalliques à l'entrée et/ou sortie.

Signalisation routière : danger automatisation en mouvement

Marquage au sol : zébra jaune et noir devant et derrière le rail

LUX AUTOMATISMES
136 RUE DE BETTEMBOURG
L-5811 FENTANGE
LUXEMBOURG
TELEPHONE: 00352 27 48 91 92
contact@lux-automatismes.lu
www.lux-automatismes.lu