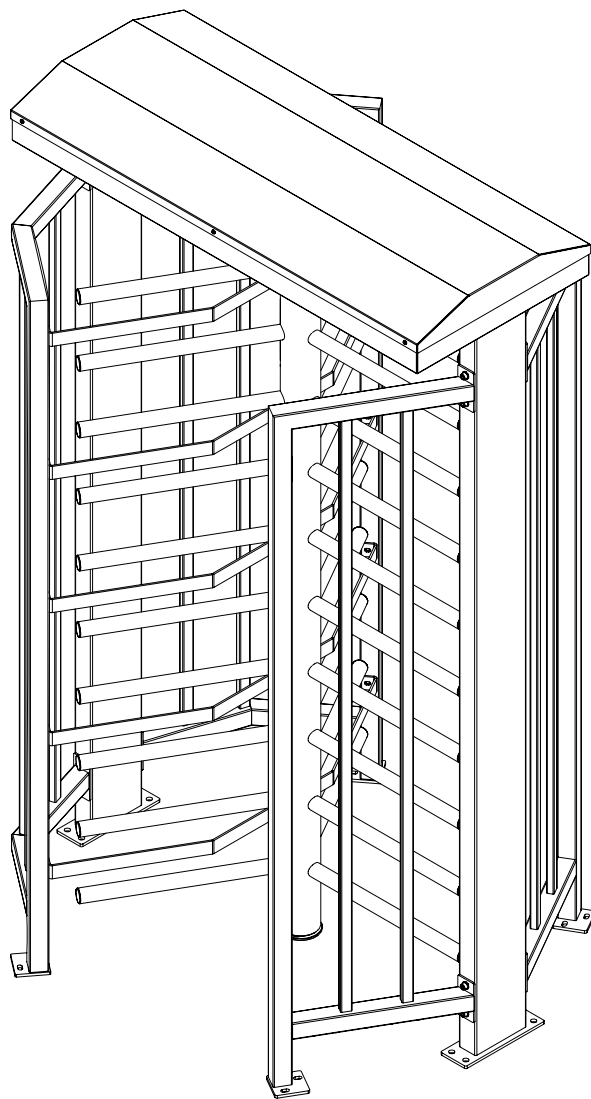


RISE

Smart
Moving



RTF 1.3 / RTF 1.3 F

Manuale di installazione
Manuel d'installation

ITA

Tornello a tutta altezza

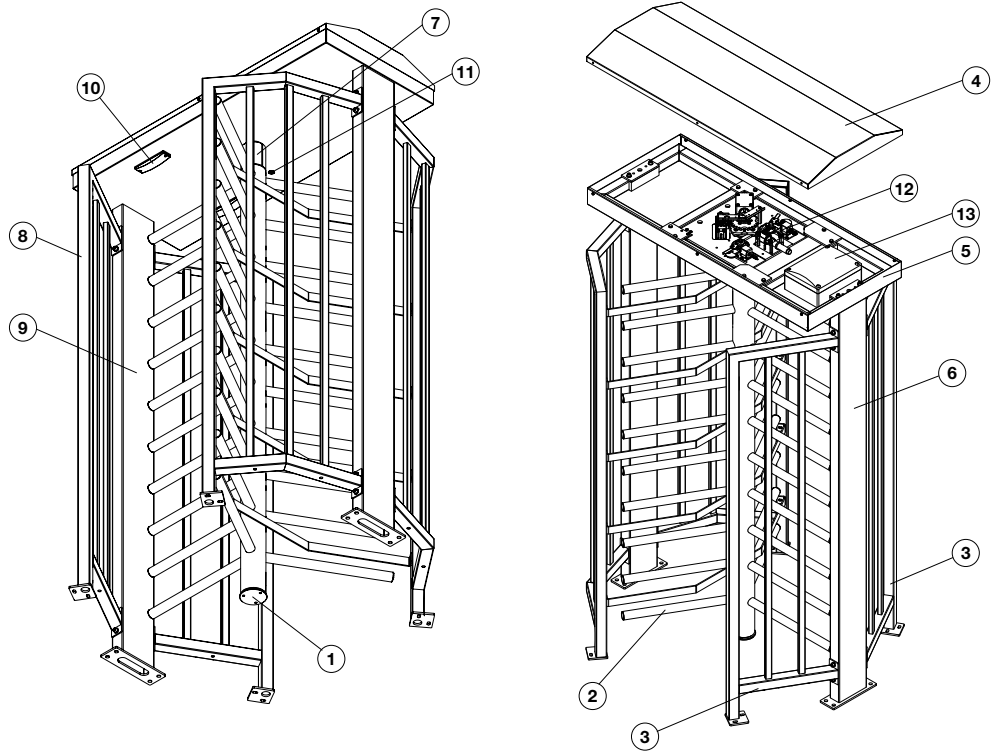
FRA

Tourniquet pleine hauteur

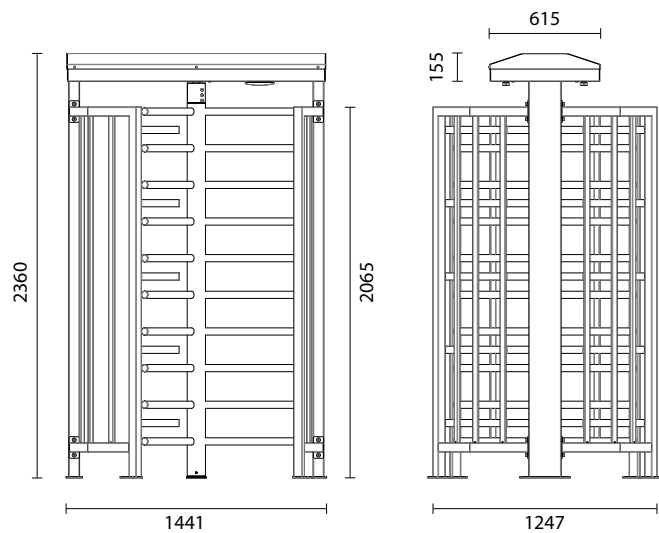
Made in Italy



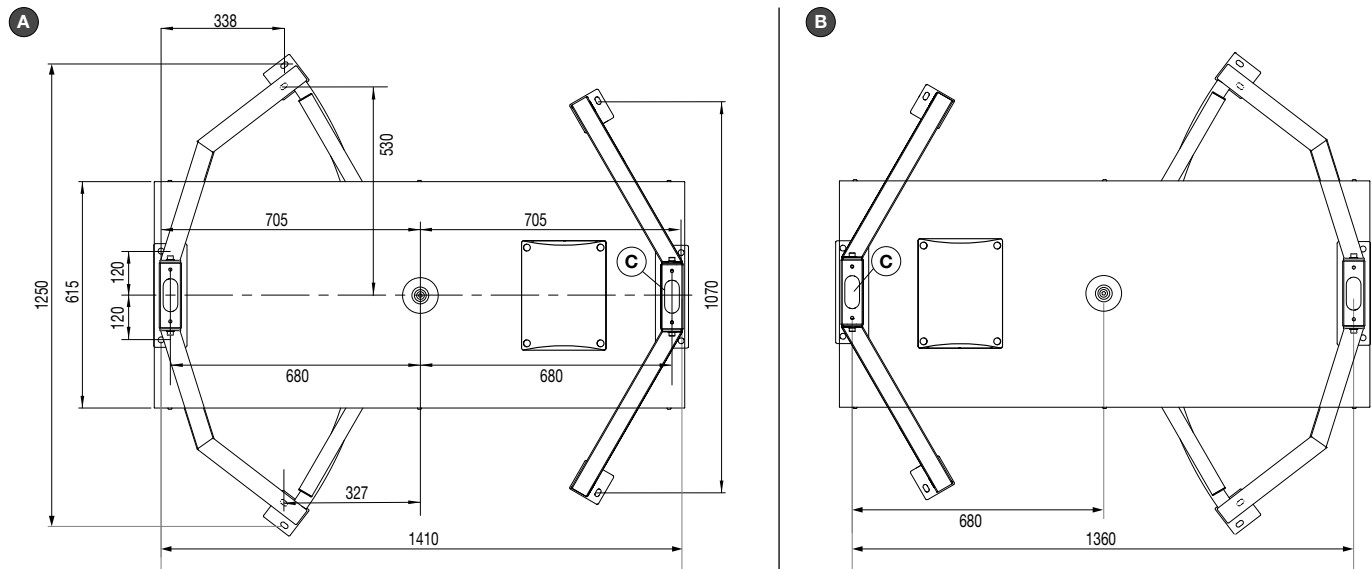
1

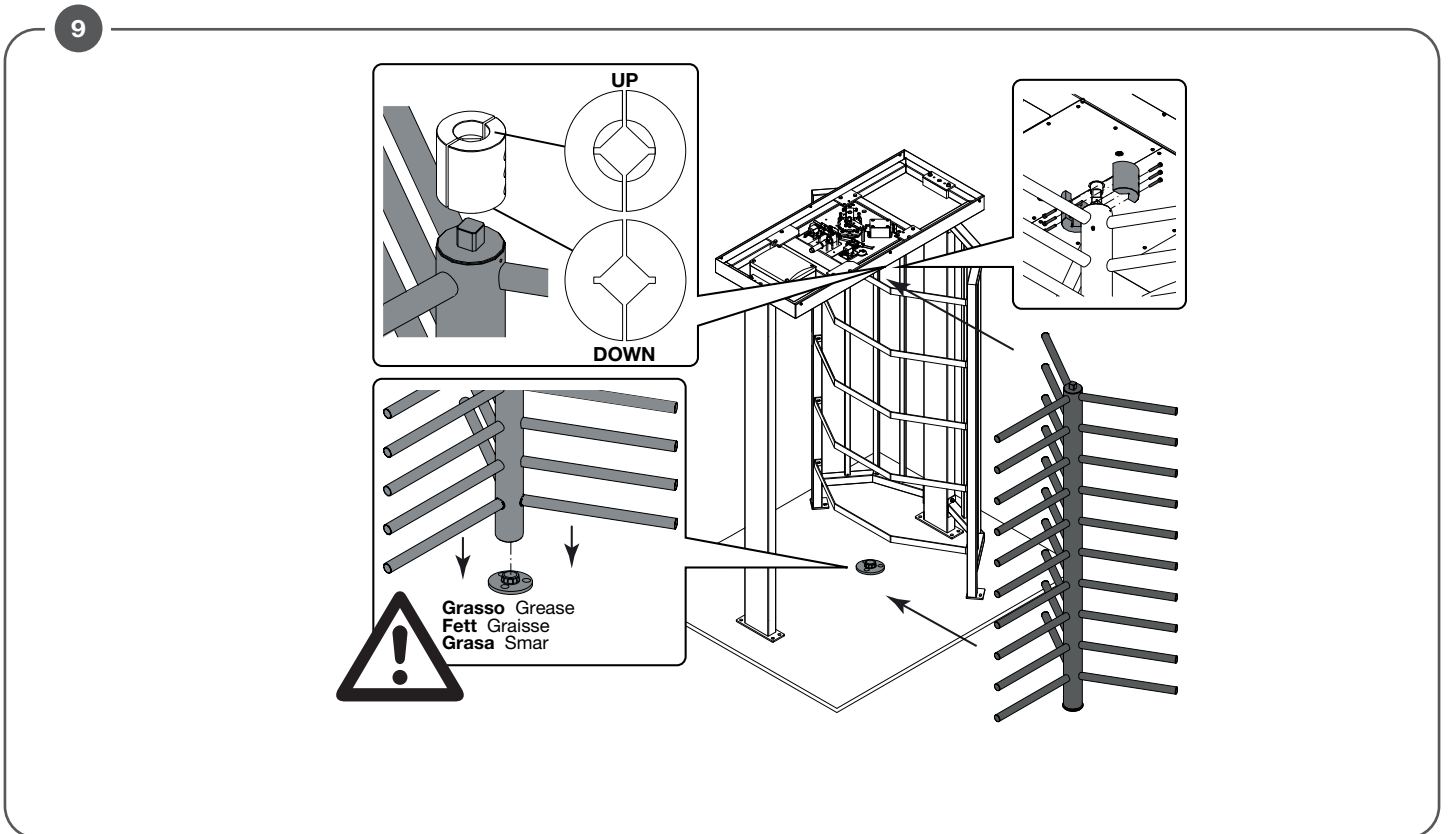
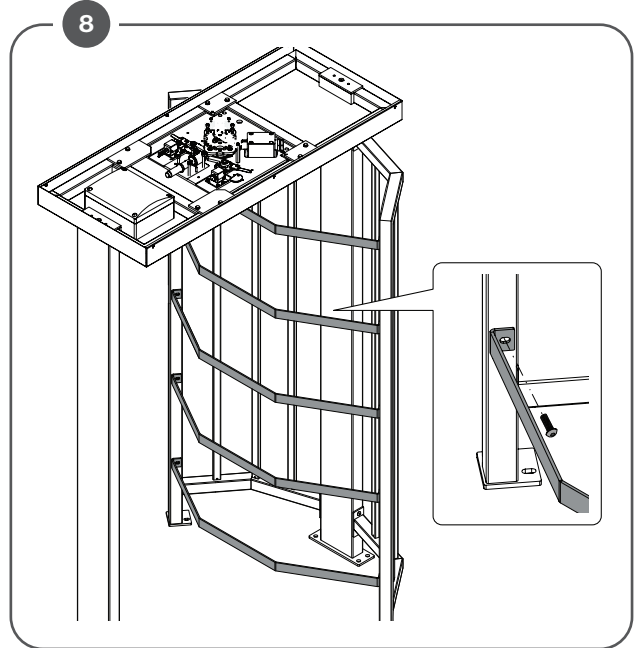
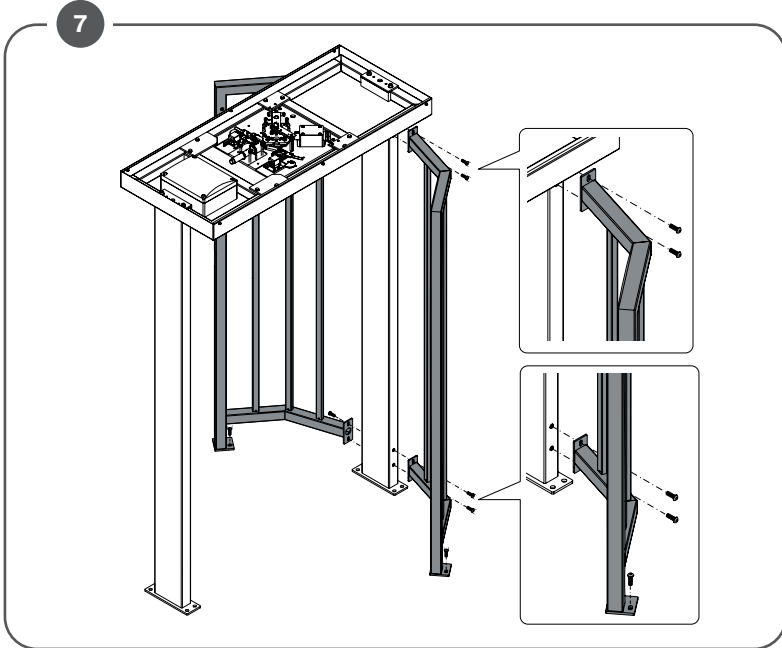
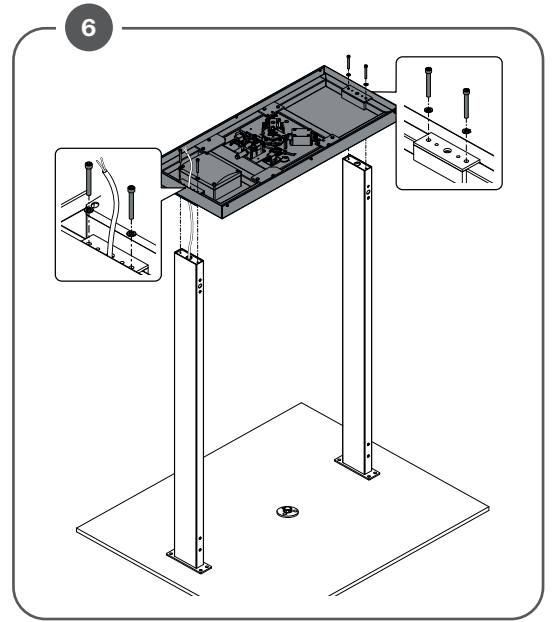
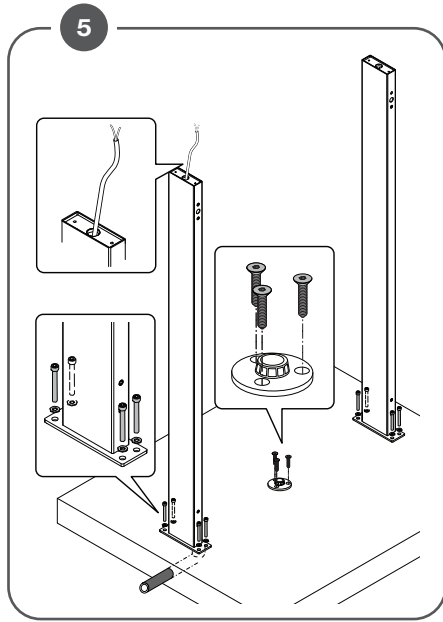
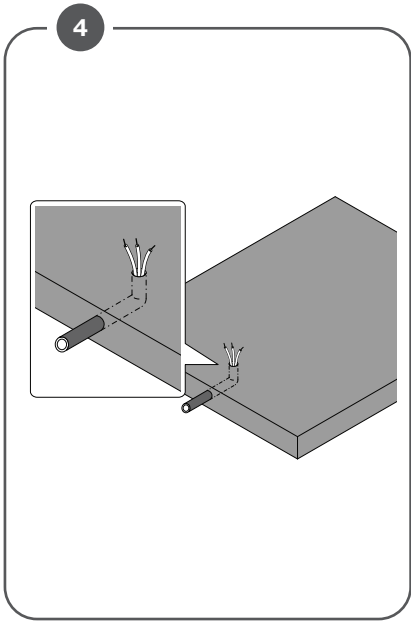


2

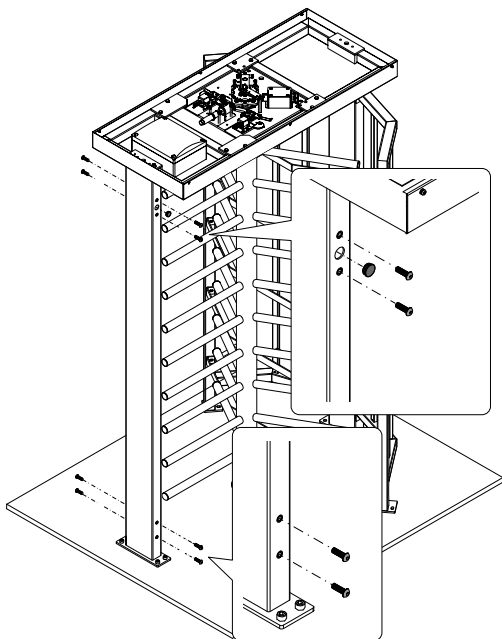


3

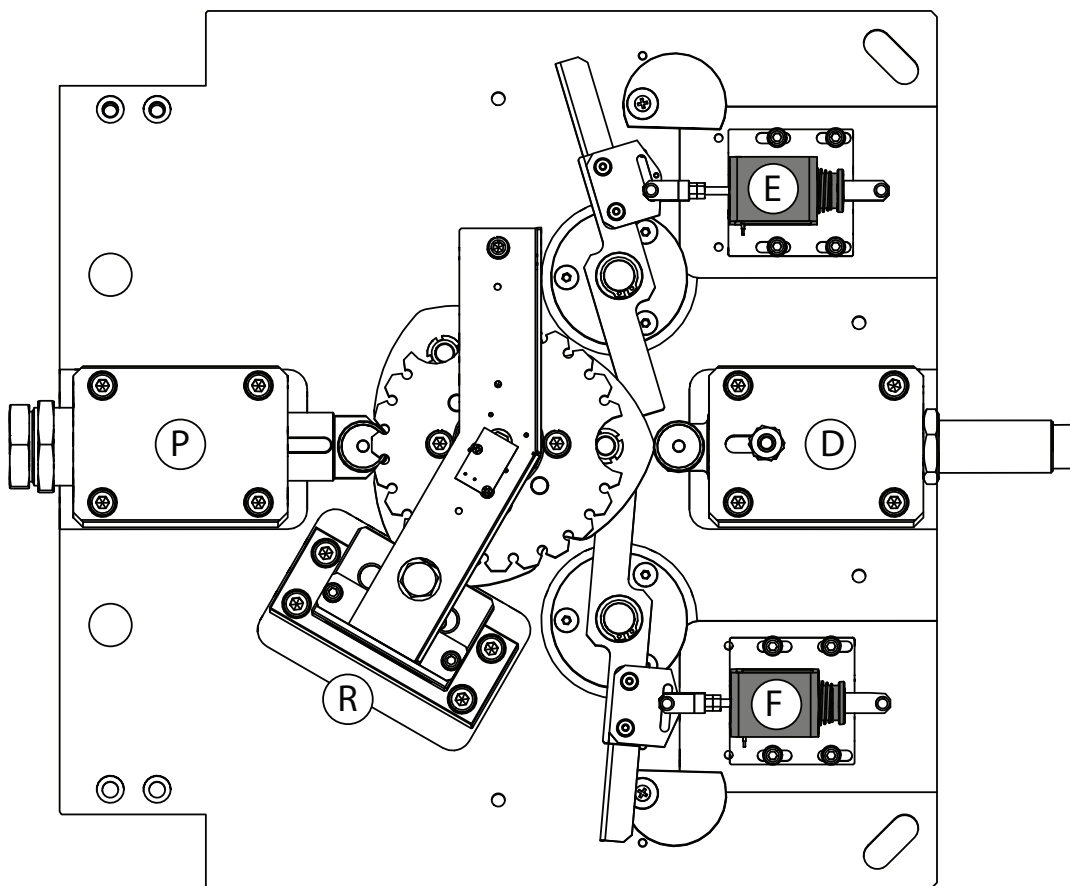
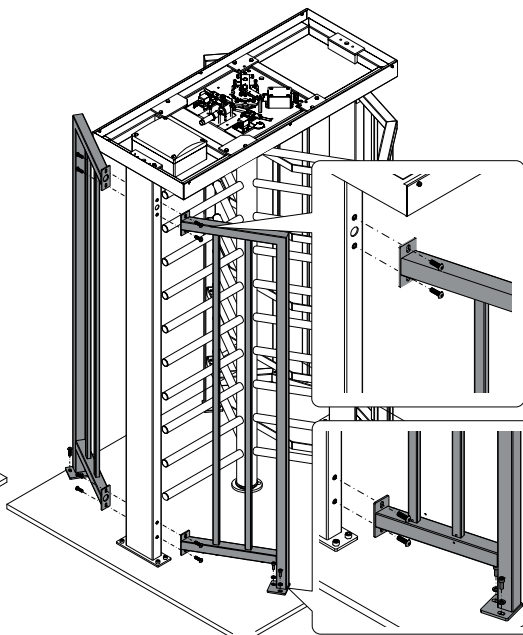


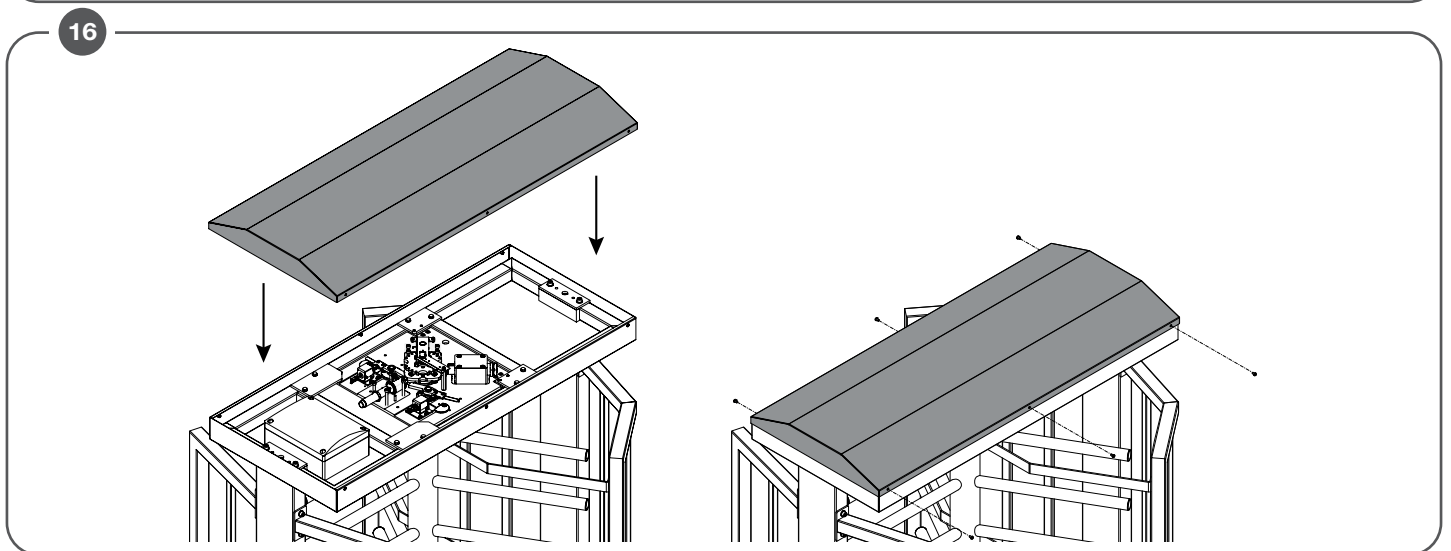
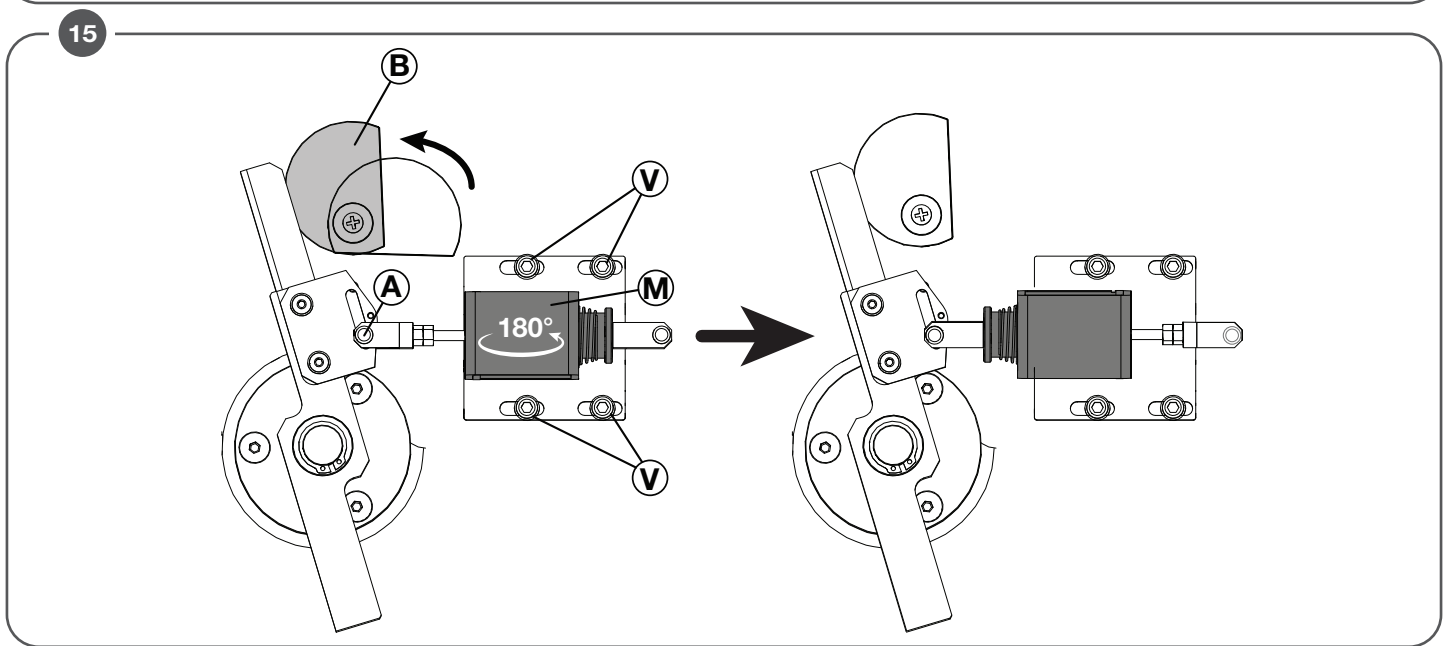
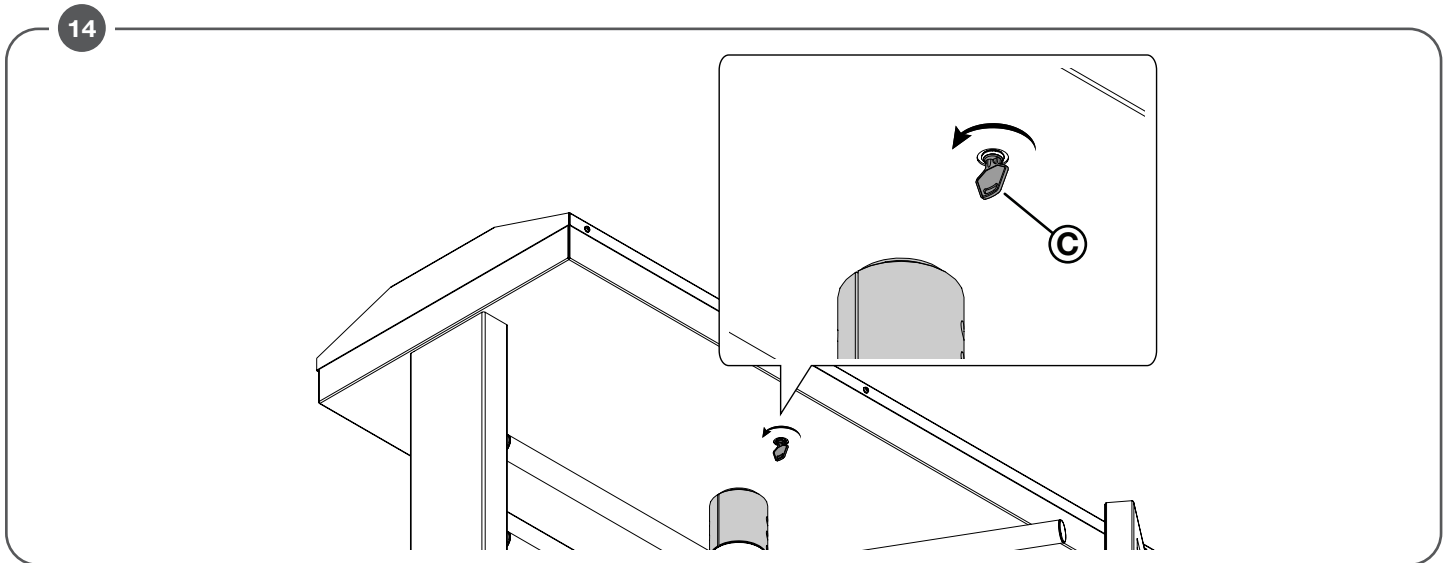
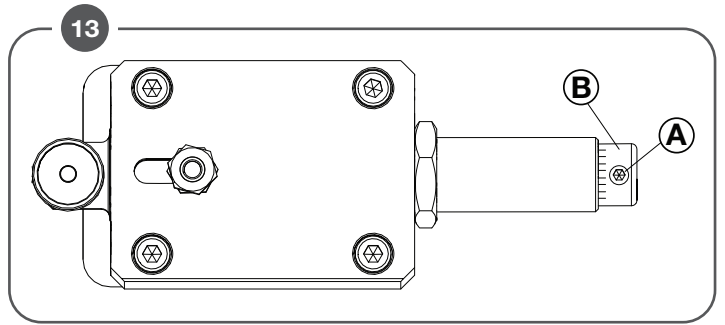
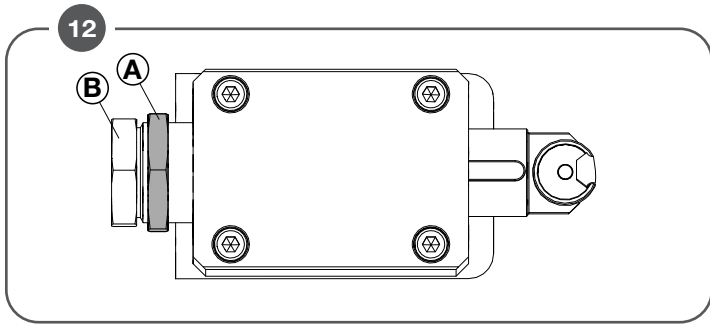


RTF

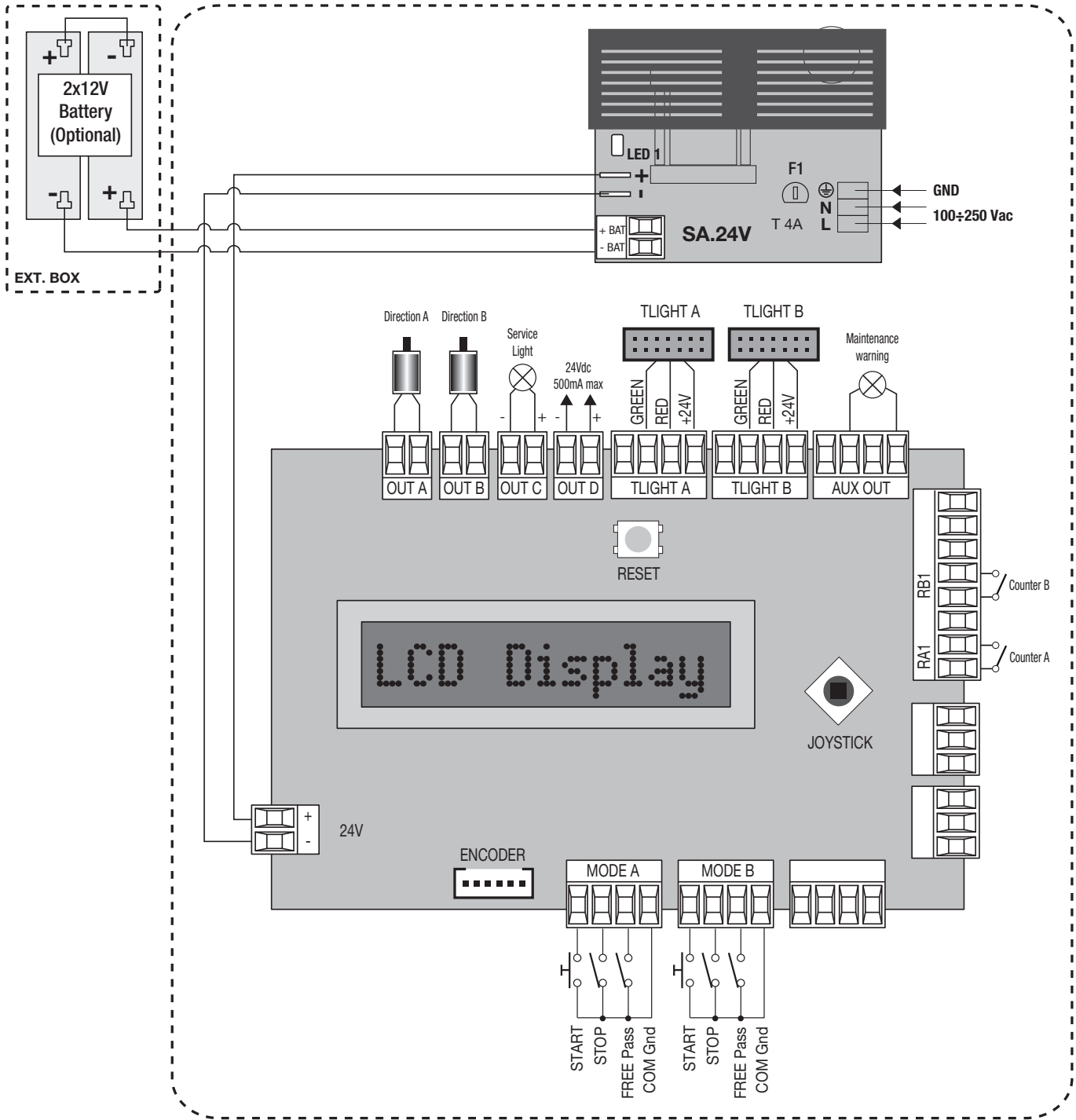


RTF.F

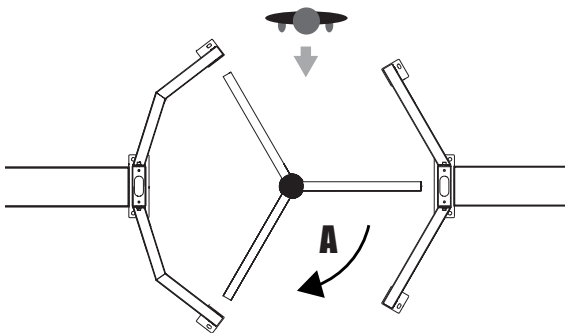




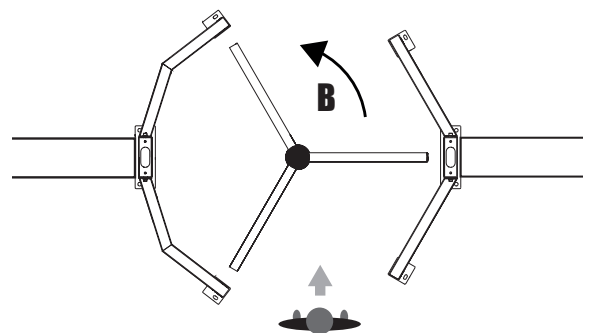
17



18



19



Il tornello a tutta altezza RTF presenta due montanti laterali ciascuno con una transenna a destra e a sinistra del montante e un tetto superiore. Il passaggio dei cavi è previsto sia nel montante destro che in quello sinistro a seconda del verso di montaggio del tornello. Il rotore centrale presenta un set di 3 bracci in acciaio lucidato. Come indicato in figura 1 il tornello è composto dalle seguenti parti:

	Descrizione
1	Flangia con cuscinetto conico per base rotore
2	Rotore a 3 bracci
3	Transenna RTF.F (opzionale)
4	Coperchio
5	Tetto
6	Montante
7	Semigiunto cilindrico per fissaggio rotore
8	Transenna
9	Montante
10	Luce a led semaforica (rosso/verde)
11	Sblocco manuale
12	Meccanismo elettromeccanico
13	Centrale CP.RT

DATI TECNICI

Alimentazione (50/60Hz)	100-250 Vac 50/60Hz
Grado di protezione	IP54
Temperatura di esercizio	-20°C / +50°C

VITI IN DOTAZIONE

Descrizione	UNI	Quantità
INSERTO TX45		1
INSERTO TX30		1
VITE TCEI M10x90 INOX	5931	4
RONDELLA M10 MAGGIORATA INOX	6593	4
VITE TBEI TX M10x25 INOX	7380	26
VITE TCEI M8x45 INOX	5931	6
VITE TBEI TX M6x16 INOX	7380	6
TAPPO NERO Ø 35mm (non incluso nella versione RTF-F)		2

VERIFICHE PRELIMINARI

- Verificare che la superficie di installazione sia in buono stato e che non ci siano avvallamenti sul punto di fissaggio del tornello e quindi che il piano di appoggio nel quale viene posizionato il tornello sia stabile e idoneo all'installazione. È sconsigliato l'utilizzo di una superficie di appoggio in asfalto.
- Durante il montaggio devono essere predisposti particolari accorgimenti a difesa dell'incolumità dei pedoni che transitano in prossimità dell'area di installazione, prevedere un passaggio alternativo per i pedoni.
- Ogni operazione di installazione e manutenzione del tornello dev'essere effettuata da personale qualificato e nel pieno rispetto delle normative vigenti.
- È necessario che, durante il montaggio del tornello a tutta altezza, siano presenti almeno due persone.
- Si consiglia di utilizzare adeguate attrezzature di sollevamento per trasportare e sollevare il tornello e le sue parti.

ATTENZIONE! Non appoggiarsi al tornello durante le operazioni di installazione e fino ad installazione completata in quanto sussiste il rischio di ribaltamento.

INSTALLAZIONE

Una volta posato il tubo corrugato da max. 32mm di diametro e fatto sporgere di circa 50mm, inserire e fare scorrere i cavi di alimentazione e di comando (fig.4).

In figura 3 è indicato il passaggio dei cavi (C) in base al verso di montaggio del tornello, far passare i cavi sul montante più vicino alla centrale. Attraverso le indicazioni di foratura di fig. 3 segnare i riferimenti per i fori sul pavimento e forare con un trapano con punta da 12mm per circa 100mm di profondità.

Prima di fissare il tornello al suolo, applicare i tasselli chimici e distribuire i cavi elettrici all'interno del montante.

NB: Utilizzare solo ed esclusivamente viteria in acciaio inox per il fissaggio a terra.

Fissare quindi la flangia base per il rotore e i due montanti laterali come indicato in figura 5.

Passare i cavi all'interno del montante più vicino alla centrale.

Con l'aiuto dei golfari M8 già fissati al meccanismo, portare il tetto in posizione, far passare i cavi elettrici attraverso il foro predisposto e fissare il tetto del tornello tramite le 4 viti TCEI M10x90 (fig.6) e le relative rondelle maggiorate in dotazione.

Come indicato in figura 7, applicare le due parti di transenna laterale e fissarla con le viti TBEI TX M10x25 inox in dotazione.

Successivamente fissare le barre anti-intrappolamento con le medesime viti usate per le transenne (fig. 8).

Prima di fissare la seconda transenna RTF.F opzionale (fig.10) si consiglia di applicare il rotore a tre bracci, prestando attenzione al verso di applicazione del semigiunto cilindrico (fig.9). Fissare infine il semigiunto utilizzando le 6 viti TCEI M8x45 inox in dotazione.

Una volta terminata la procedura di installazione e dopo aver cablato la centrale di comando CP.RT, applicare il coperchio al tetto e fissarlo con le 6 viti TBEI TX M6x16 inox fornite.

REGOLAZIONE DUREZZA ROTORE (POSIZIONATORE)

Nel caso in cui il rotore risultasse troppo duro da spingere, occorre agire sul gruppo posizionatore (fig.12).

Nello specifico occorre allentare il dado A e svitare gradualmente il mozzo B fino al raggiungimento della durezza desiderata del rotore. Ricordarsi di fissare nuovamente il dado A alla fine della procedura.

Nel caso in cui il rotore risultasse invece troppo scorrevole, seguire la procedura inversa (avvitare il mozzo).

REGOLAZIONE RALLENTAMENTO ROTORE (DECELERATORE)

Nel caso in cui il rotore non rallentasse sufficientemente in fase di chiusura, occorre agire sul gruppo deceleratore (fig.13).

Nello specifico occorre allentare (NON svitare completamente) prima di tutto il grano A che fissa la ghiera numerata B del deceleratore e ruotarla.

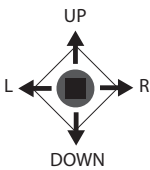
Il rallentamento del rotore risulterà maggiore con l'aumentare del numero riportato nella ghiera.

Nel caso in cui il rallentamento del rotore fosse eccessivo, seguire la procedura inversa (diminuire il numero riportato nella ghiera).

CENTRALE DI COMANDO CP.RT

Centrale di comando per il controllo di passaggi pedonali, tramite tornelli o tripodi.

FUNZIONI INGRESSI/USCITE (FIG.17)

SA.24V		
Morsetti	Funzione	Descrizione
L-N-GND	Alimentazione	Ingresso alimentazione di rete 100÷250Vac 50/60Hz
+ -	Uscita 24Vdc	Uscita 24 Vdc alimentazione centrale di comando CP.RT
+BAT-	Batterie	Ingresso Morsetto per il collegamento delle batterie tampone (accessorio)
CP.RT		
Morsetti	Funzione	Descrizione
OUT A	Abilita rotazione in direzione A	Uscita collegamento 24V per magnete di direzione A. Alimentando il magnete A viene consentita la rotazione in senso ORARIO (vista dall'alto) del tornello.
OUT B	Abilita rotazione in direzione B	Uscita collegamento 24V per magnete di direzione B. Alimentando il magnete B viene consentita la rotazione in senso ANTI-ORARIO (vista dall'alto) del tornello.
OUT C	Luce di cortesia	Uscita per luce di cortesia 24V max 0,5A. Ad ogni attivazione degli ingressi MODE A o MODE B l'uscita si attiva per 90 secondi
OUT D	Alimentazione 24Vdc	Uscita per alimentazione accessori 24Vdc max 0,5A
TLIGHT A	Luce semaforo A	Controllo luce semaforica a LED 24V (max 200mA).
TLIGHT B	Luce semaforo B	Controllo luce semaforica a LED 24V (max 200mA).
AUX OUT	Avviso manutenzione	al raggiungimento del numero di cicli impostato tramite il parametro "MAINTENANCE" l'uscita si attiva fornendo 24Vdc (max 200mA).
RA1	contatore rotazioni A	il contatto (libero da tensione) si chiude ad ogni rotazione del tornello nella direzione A. Si attiva anche in caso di rotazioni libere (passaggio sbloccato o MODE A in free pass)
RB1	contatore rotazioni B	il contatto (libero da tensione) si chiude ad ogni rotazione del tornello nella direzione B. Si attiva anche in caso di rotazioni libere (passaggio sbloccato o MODE B in free pass)
POWER	Alimentazione 24	Ingresso alimentazione 24V dalla scheda, rispettare le polarità
Encoder	Connettore Encoder	Ingresso connettore rapido per il collegamento dell'Encoder Motore
MODE A	Ingresso A	Morsetto 4 poli per il comando dell'uscita A: START: contatto NO per abilitare il magnete uscita A, la chiusura del contatto da il consenso ad una rotazione in direzione A. Può essere utilizzato un pulsante NO, il contatto NO di un lettore tessere, o di una pulsantiera digitale, ecc. STOP: contatto NO per pulsante di blocco, la chiusura del contatto blocca la rotazione in direzione A impedendo qualsiasi passaggio fino al suo rilascio. FREE Pass: contatto NO per pulsante di sblocco, la chiusura del contatto libera la rotazione in direzione A. COM (GND): Comune degli ingressi di comando
MODE B	Ingresso B	Stesse funzioni dell'Ingresso MODE A ma riferite all'uscita B
SW1	Joystick di controllo 	Consente di navigare tra i menu di programmazione e impostare i valori di funzionamento. Direzione UP: Menu precedente / Incrementa valore parametro Direzione DOWN: Menu successivo / Decrementa valore parametro Direzione R: non utilizzata Direzione L: Uscita dal menu Quando il display lo richiede oppure per confermare una impostazione, premere il pulsante del Joystick
RESET		Riavvia la centrale

INFORMAZIONI PRELIMINARI

La centrale CP.RT controlla entrambe le direzioni di passaggio attraverso il varco.

Considerate il tornello visto dall'alto:

Nella Figura 18 il pedone si muove nella direzione indicata, il tornello per consentirne il passaggio deve ruotare in senso ORARIO, questo senso di rotazione è controllato dal magnete A e dai relativi ingressi.

Nella Figura 19 il pedone si muove nella direzione indicata, il tornello per consentirne il passaggio deve ruotare in senso ANTI-ORARIO, questo senso di rotazione è controllato dal magnete B e dai relativi ingressi.

E' possibile collegare una luce semaforica di segnalazione che indica la possibilità di passaggio del varco.

I tornelli possono essere a 3 o 4 braccia:

- Nel caso di tornello a 3 braccia impostare nel menu 4 una rotazione di 120°
- Nel caso di tornello a 4 braccia impostare nel menu 4 una rotazione di 90°

PROGRAMMAZIONE

Quando si da alimentazione alla centrale, sul display LCD compaiono il nome del costruttore, la versione firmware e, quindi, la scritta "PUSH TO SETUP". Per accedere ai menu e modificare i parametri, selezionare "PUSH TO SETUP" premendo il joystick per entrare nei menu. Scorrere con DOWN/UP fino a selezionare la voce desiderata, quindi premere il joystick, il valore/impostazione inizia a lampeggiare, quindi incrementare/decrementare spostando il joystick su UP o DOWN, quindi confermare premendo. A display compare "Prog. Successi" per conferma. Spostando il joystick nella posizione DOWN vengono visualizzate le seguenti informazioni:

PUSH TO SET C	Verificare che il tornello sia in una posizione di stop, quindi premere il Joystick per assegnare la posizione di "zero" all'encoder.
TOUT CrdRd	Imposta il valore di timeout di passaggio. Trascorso il tempo impostato il magnete viene disalimentato inibendo il passaggio. Il valore minimo è 1 secondo, il valore massimo 25, il valore di default è 6 secondi.
C.R.T Light	Imposta la logica di funzionamento della luce semaforica associata alle uscite A/B. RED: I semafori sono sempre Rossi, quando una direzione viene abilitata il suo semaforo commuta in verde. GRN: I semafori sono sempre Verdi, quando una direzione viene abilitata il semaforo opposto commuta in rosso. Il valore di default è RED
Mec. Type	Imposta il tipo di tornello/tripode. 120 dg va utilizzato con i tornelli a 3 braccia. 90 dg va utilizzato con i tornelli a 4 braccia. Selezionare il tipo di tornello utilizzato.
Poweroff	Imposta il funzionamento del tornello in mancanza di tensione (vedi paragrafo "impostazione funzionamento in mancanza di tensione").
Maintenance	Imposta il numero di cicli dopo i quali la centrale attiva gli avvisi manutenzione (vedi paragrafo "manutenzione periodica"). Il valore è espresso in migliaia di cicli (0300k = 300.000 cicli) e va da "OFF" a 2.000.000
Queue	Imposta il numero di ingressi memorizzati dalla centrale, ovvero, se "mode A" o "mode B" viene attivato più volte prima del termine della singola rotazione del tornello (o dello scadere del tempo TOUT CrdRd) la centrale mantiene in memoria la coda degli ingressi ricevuti (fino al numero impostato) e permette i corrispondenti passaggi successivi. Con il parametro impostato a 001(default) la centrale permette un solo passaggio alla volta, ovvero eventuali ulteriori attivazioni degli ingressi avvenuti prima del termine della rotazione del tornello (o dello scadere del tempo TOUT CrdRd) saranno ignorate.

Per uscire dal menu scorrere con il joystick a sinistra fino alla comparsa della voce "PUSH TO SETUP".

Scorrendo il joystick con DOWN è possibile visualizzare:

NMAN: visualizza il numero di cicli totali effettuati dal tornello (conteggia tutte le rotazioni meccaniche fatte dal tornello, in entrambe le direzioni, anche con passaggio sbloccato o ingresso in "free pass"). NB: il valore a display viene aggiornato ogni 16 manovre.

ANGLE: visualizza l'angolo letto dall'encoder

MESSAGGI DI ERRORE

Errore connessione encoder	L'encoder motore non risulta connesso alla centrale	verificare i cablaggi nella centrale e sul motore
Errore encoder	L'encoder è connesso ma non funziona correttamente	verificare il corretto montaggio del magnete e della scheda encoder

IMPOSTAZIONE FUNZIONAMENTO IN MANCANZA DI TENSIONE

Il tornello con le impostazioni di fabbrica, in mancanza di tensione, rimarrà bloccato in entrambe le direzioni o potrà già essere settato sulla base di quanto concordato con il cliente.

Nel caso in cui si volesse modificare tale funzionamento, occorre agire sugli elettromagneti F e E di figura 11 posizionati nel meccanismo.

Nello specifico occorre ruotare l'elettromagnete corrispondente alla direzione che si vuole liberare in caso di mancanza di tensione (si ricorda che il magnete "F" regola la rotazione in senso orario del rotore osservandolo in pianta, mentre il magnete "E" regola la rotazione in senso anti-orario).

Per fare ciò, togliere l'alimentazione e successivamente rimuovere la copiglia/seeger che fissa il perno A di fig.15. Rimuovere il perno A, scollegare i fili dell'elettromagnete e svitare le 4 viti V che lo fissano alla piastra.

Rimuovere il magnete M di fig. 15 e ruotare la chiave di sblocco C di fig. 14 affinché il passaggio rimanga meccanicamente aperto per mezzo del particolare B di fig. 15. Ruotare di 180° il magnete M e riposizionare il perno.

Infine ricollegare i fili di alimentazione dell'elettromagnete e richiudere la serratura con la chiave di sblocco.

Impostare la CENTRALE CP.RT come segue

Il menu numero 5 della centrale riporta la scritta "Poweroff" e successivamente una serie di lettere che possono variare tramite l'utilizzo del joystick, di seguito riportiamo la legenda:

LEGENDA	
L	Bloccato (Lock)
F	Libero (Free)
A	Elettromagnete "A" (rotazione in senso orario)
B	Elettromagnete "B" (rotazione in senso anti-orario)

LOGICHE DI FUNZIONAMENTO (SOLO IN CASO DI ASSENZA DI TENSIONE)	
LA-LB	Tornello bloccato in ENTRAMBE le direzioni
FA-LB	Rotazione libera SOLO in senso orario
LA-FB	Rotazione libera SOLO in senso anti-orario
FA-FB	Rotazione libera in ENTRAMBE le direzioni

MANUTENZIONE PERIODICA

Ogni 400.000 cicli e comunque ogni 6 mesi:

- Verificare, ruotando il tornello, che non ci siano rumorosità anomale e assicurarsi che la rotazione sia uniforme. Un bloccaggio brusco potrebbe indicare un malfunzionamento.
- Effettuare un controllo dei cablaggi interni del tornello per individuare eventuali cavi danneggiati o staccati.
- Verificare il corretto fissaggio a terra del tornello provando a muoverlo. Un fissaggio instabile può rappresentare un pericolo.
- Ispezionare e, se necessario, regolare il deceleratore idraulico (fig.13).
- Ispezionare e se necessario regolare lo spintore del gruppo posizionario (fig.12).
- Controllare il serraggio dei bulloni.
- Verificare il corretto funzionamento delle leve di blocco/sblocco.
- Pulire e lubrificare gli steli dello spintore e del deceleratore.
- Controllare lo stato dei rullini delle leve di blocco e se necessario lubrificarli.
- Controllare il corretto scorrimento del perno folle dello spintore.
- Lubrificare il cuscinetto alla base del rotore. Usando l'apposito attacco per ingrassatore (inserire nome). Fare riferimento a fig.9.

Ogni 1.000.000 di cicli, sostituire:

- Rullini ed elettromagneti delle leve di blocco.
- Arpionismo e la sua molla a torsione (elemento R di fig.11).

Ogni 3.000.000 di cicli, sostituire:

- Molla dello spintore.
- Perno folle dello spintore e del deceleratore.
- Gruppo camme.

Tramite il menu "MAINTENANCE" è possibile impostare un numero di cicli raggiunto il quale la centrale attiva gli avvisi di manutenzione, ovvero:

1) ad ogni attivazione degli ingressi MODE A o MODE B, durante il passaggio attraverso il tornello, il semaforo verde lampeggia

2) si attiva l'uscita AUX OUT

Per resettare l'avviso di manutenzione è sufficiente impostare un nuovo valore del parametro MAINTENANCE

Le tourniquet pleine hauteur RTF possède deux montants latéraux, chacun avec une barrière à droite et à gauche du montant et un toit supérieur. Le passage des câbles est prévu aussi bien dans le montant droit que celui de gauche selon le sens de montage du tourniquet. Le rotor central présente un set de 3 bras en acier brillant.

Comme indiqué sur la figure 1, le tourniquet est composé des parties suivantes:

	Description
1	Bride avec roulement conique pour base rotor
2	Rotor à 3 bras
3	Barrière RTF.F (optionnel)
4	Couvercle
5	Toit
6	Montant
7	Demi-joint cylindrique pour fixation du rotor
8	Barrière
9	Montant
10	Lumière à led de signalisation (rouge / vert)
11	Déverrouillage manuel
12	Mécanisme électromécanique
13	Centrale CP.RT

DONNEES TECHNIQUES

Alimentation (50/60Hz)	100-250 Vac 50/60Hz
Degré de protection	IP54
Température de fonctionnement	-20°C / +50°C

VIS FOURNIES

Description	UNI	Quantité
INSERT TX45		1
INSERT TX30		1
VIS TCEI M10x90 INOX	5931	4
RONDELLE M10 MAJORÉE INOX	6593	4
VIS TBEI M10x25 INOX	7380	26
VIS TCEI M8x45 INOX	5931	6
VIS TBEI TX M6x16 INOX	7380	6
EMBOUT NOIR Ø 35mm (non inclus dans la version RTF-F)		2

CONTROLES PRELIMINAIRES

- Vérifier que la surface d'installation est en bon état et qu'il n'y ait pas de dépression sur le point de fixation du tourniquet. La surface d'appui sur laquelle le tourniquet est positionné résulte donc stable et adaptée à l'installation. IL EST déconseillé d'utiliser une surface d'appui en asphalte.
- Lors du montage, des mesures particulières doivent être prises pour protéger la sécurité des piétons qui passent à proximité de la zone d'installation. Un passage alternatif pour les piétons doit être prévu.
- Chaque opération d'installation et d'entretien du tourniquet doit être effectuée par du personnel qualifié et dans le plein respect des normes en vigueur.
- Durant le montage du tourniquet pleine hauteur, IL EST nécessaire qu'au moins deux personnes soient présentes.
- Il est conseillé d'utiliser des équipements de levage adéquats pour transporter et soulever le tourniquet et ses parties.

ATTENTION ! Ne pas s'appuyer au tourniquet durant les opérations d'installation et jusqu'à ce qu'il soit complètement installé car le risque de basculement subsiste.

INSTALLATION

Une fois que le tuyau ondulé de 32 mm max. de diamètre est posé et dépasse d'environ 50mm, insérer et faire glisser les câbles d'alimentation et de commande (fig.4).

La figure 3 illustre le passage des câbles (C) en fonction du sens de montage du tourniquet. Faire passer les câbles sur le montant le plus proche de la centrale. En suivant les indications de perçage de la fig.3, faire les signes pour les trous sur le sol et percer avec un foret de perceuse de 12mm sur environ 100mm de profondeur.

Avant de fixer le tourniquet au sol, appliquer les chevilles chimiques et distribuer les câbles électriques à l'intérieur du montant..

NB : Utiliser seulement et exclusivement des vis en acier inox pour la fixation au sol.

Fixer ensuite la bride de base du rotor et les deux montants latéraux comme indiqué sur la figure 5.

Faire passer les câbles à l'intérieur du montant le plus proche de la centrale.

À l'aide des boulons à œil M8 déjà fixés au mécanisme, positionner le toit, faire passer les câbles électriques à travers le trou prévu et fixer le toit du tourniquet à l'aide des 4 vis TCEI M10x90 (fig.6) et les rondelles majorées fournies.

Comme indiqué sur la figure 7, appliquer les deux parties de la barrière latérale et la fixer à l'aide des vis TBEI TX M10x25 en inox fournies.

Successivement, fixer les barres anti-coincement avec les mêmes vis utilisées pour les barrières (fig. 8).

Avant de fixer la deuxième barrière RTF.F optionnel (fig. 10), il est conseillé d'appliquer le rotor à trois bras, en faisant attention au sens d'application du demi-joint cylindrique (fig.9). Fixer enfin le demi-joint en utilisant les 6 vis TCEI M8x45 inox fournies.

Après avoir terminé la procédure d'installation et après avoir câblé la centrale de commande CP.RT, appliquer le couvercle sur le toit et le fixer à l'aide des 6 vis TBEI TX M6x16 inox fournies.

RÉGLAGE DURETÉ DU ROTOR

Si le rotor est trop dur à pousser, il faut agir sur le groupe de positionnement (fig. 12).

Plus particulièrement, il est nécessaire de desserrer l'écrou A et de dévisser progressivement le moyeu B jusqu'à ce que la dureté de rotor souhaitée soit atteinte. Ne pas oublier de resserrer l'écrou A à la fin de la procédure.

Si le rotor est trop lâche, suivre la procédure inverse (serrer le moyeu).

RÉGLAGE RALENTISSEMENT DU ROTOR

Si le rotor ne ralentit pas suffisamment pendant la phase de fermeture, il faut agir sur le groupe décélérateur (fig. 13).

Plus précisément, il faut d'abord desserrer (NE PAS dévisser complètement) la cheville A qui fixe la bague numérotée B du décélérateur et la tourner.

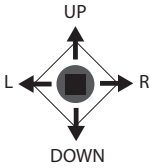
Le ralentissement du rotor sera plus important au fur et à mesure que nombre indiqué sur la bague augmente.

Si le rotor ralentit de trop, suivre la procédure inverse (diminuer le nombre indiqué sur la bague).

CENTRALE DE COMMANDE CP.RT

Centrale de commande pour le contrôle de passages piétons, à travers des tourniquets ou des tripodes.

FONCTIONS ENTRÉES / SORTIES (FIG. 17)

SA.24V		
Bornes	Fonction	Description
L-N-GND	Alimentation	Entrée alimentation de réseau 100÷250Vac 50/60Hz
+ -	Sortie 24Vdc	Sortie 24 Vdc alimentation de centrale de commande CP.RT
+BAT-	Batteries	Entrée Borne pour le raccordement des batteries tampon (accessoire)
CP.RT		
Bornes	Fonction	Description
OUT A	Active la rotation dans la direction A	Sortie raccordement 24V pour aimant de direction A. En alimentant l'aimant A, la rotation dans le sens HORAIRE (vue d'en haut) du tourniquet est autorisée.
OUT B	Active la rotation dans la direction B	Sortie raccordement 24V pour aimant de direction B. En alimentant l'aimant B, la rotation dans le sens ANTIHORAIRE (vue d'en haut) du tourniquet est autorisée.
OUT C	Feu de courtoisie	Sortie pour feu de courtoisie 24V max 0,5A. À chaque activation des entrées MODE A et MODE B, la sortie s'active pendant 90 secondes
OUT D	Alimentation 24Vdc	Sortie pour alimentation accessoires 24Vdc max 0,5A
TLIGHT A	Lumière feu signalétique A	Contrôle de la lumière du feu de signalisation à LED 24V.
TLIGHT B	Lumière feu signalétique B	Contrôle de la lumière du feu de signalisation à LED 24V.
AUX OUT	Avertissement entretien	une fois le nombre de cycles programmé atteint avec le paramètre « MAINTENANCE », la sortie s'active pour fournir 24Vdc (max 200mA).
RA1	compteur rotations A	le contact (dépourvu de tension) se ferme à chaque rotation du tourniquet dans la direction A. Il s'active aussi en cas de rotations libres (passage débloqué ou MODE A en free pass)
RB1	compteur rotations B	le contact (dépourvu de tension) se ferme à chaque rotation du tourniquet dans la direction B. Il s'active aussi en cas de rotations libres (passage débloqué ou MODE B en free pass)
POWER	Alimentation 24	Entrée alimentation 24V de la carte, respecter les polarités
Encoder	Connecteur de l'Encodeur	Entrée connecteur rapide pour le raccordement de l'Encodeur du Moteur
MODE A	Entrée A	Borne 4 pôles pour la commande de la sortie A : DÉMARRAGE : contact NO pour activer l'aimant sortie A, la fermeture du contact autorise une rotation dans la direction A. Un bouton NO, le contact NO d'un lecteur de carte ou un pupitre numérique, etc. peuvent être utilisés. STOP : contact NO pour le bouton de verrouillage. La fermeture du contact bloque la rotation dans la direction A en empêchant tout passage jusqu'à sa libération. FREE Pass : contact NO pour le bouton de déverrouillage, la fermeture du contact libère la rotation dans la direction A. COM (GND) : En commun pour les entrées de commande
MODE B	Entrée B	Mêmes fonctions que l'entrée du MODE A mais en se référant à la sortie B
SW1	Joystick de contrôle 	Permet de naviguer dans les menus de programmation et de configurer les valeurs de fonctionnement. Direction UP : Menu précédent / Augmente valeur paramètre Direction DOWN : Menu suivant / Diminue valeur paramètre Direction R : non utilisée Direction L : Sortie du menu Quand l'écran le demande ou bien pour confirmer une programmation, appuyer sur le bouton de la manette
RESET		Redémarre la centrale

INFORMATIONS PRÉLIMINAIRES

La centrale CP.RT contrôlé les deux directions de passage à travers l'accès.

Le tourniquet doit être considéré vu d'en haut :

Sur la Figure 18, le piéton se déplace dans la direction indiquée, le tourniquet doit tourner dans le sens HORAIRE pour permettre le passage. Ce sens de rotation est contrôlé par l'aimant A et les entrées relatives.

Sur la Figure 19, le piéton se déplace dans la direction indiquée, le tourniquet doit tourner dans le sens HORAIRE pour permettre le passage. Ce sens de rotation est contrôlé par l'aimant B et les entrées relatives.

Il est possible de raccorder une lumière signalétique qui indique la possibilité de passage de l'accès.

Les tourniquets peuvent être à 3 ou 4 bras :

- Si le tourniquet a 3 bras, régler une rotation de 120° dans le menu 4
- Si le tourniquet a 4 bras, régler une rotation de 90° dans le menu 4

PROGRAMMATION

Quand on alimente la centrale, le nom du fabricant, la version firmware et donc l'inscription « PUSH TO SETUP » s'affichent

Pour accéder aux menus et modifier les paramètres, sélectionnez « PUSH TO SET UP » en appuyant sur la manette pour entrer dans les menus. Faire défiler avec DOWN/UP jusqu'à sélectionner le sigle, puis appuyez sur la manette, la valeur/configuration commence à clignoter, puis augmenter/diminuer en déplaçant la manette sur UP ou DOWN, puis confirmez en cliquant. Sur l'écran « Prog. Succes! » apparaît pour confirmer.

En amenant la manette dans la position DOWN, les informations suivantes s'affichent :

PUSH TO SET C	Vérifier que le tourniquet est en position d'arrêt, puis appuyer sur le Joystick pour attribuer la position de « zéro » à l'encodeur.
TOUT CrdRd	Permet de régler la valeur d'expiration du passage. Une fois le temps réglé écoulé, l'aimant n'est plus sous tension, et empêche le passage. La valeur minimale est de 1 seconde, la valeur maximale de 25 secondes, la valeur par défaut est de 6 secondes.
C.R.T Light	Règle la logique de fonctionnement de la lumière signalétique associée aux sorties A/B. RED : Les feux de signalisation sont toujours Rouges ; lorsqu'une direction est activée, son feu passe au vert. GRN : Les feux de signalisation sont toujours Verts ; lorsqu'une direction est activée, le feu opposé passe au rouge. La valeur par défaut est RED.
Mec. Type	Règle le type de tourniquet/tripode. 120 dg doit être utilisé avec les tourniquets à 3 bras. 90 dg doit être utilisé avec les tourniquets à 4 bras. Sélectionner le type de tourniquet utilisé.
Poweroff	Configure le fonctionnement du tourniquet en l'absence de tension (voir paragraphe « programmation fonctionnement en absence de tension »).
Maintenance	Programme le nombre de cycles après lesquels la centrale active les avertissements entretien (voir paragraphe « entretien périodique »). La valeur est exprimée en milliers de cycles (0300k = 300.000 cycles) et va de « OFF » à 2.000.000
Queue	Il fixe le nombre d'entrées mémorisées par la centrale, c'est-à-dire que si le "mode A" ou le "mode B" est activé plusieurs fois avant la fin d'une seule rotation du tourniquet (ou l'expiration du temps TOUT CrdRd), la centrale garde en mémoire la file d'attente des entrées reçues (jusqu'au nombre fixé) et autorise les passages ultérieurs correspondants. Si le paramètre est réglé sur 001 (par défaut), la centrale n'autorise qu'un seul passage à la fois, c'est-à-dire que les activations ultérieures des entrées qui se produisent avant la fin de la rotation du tourniquet (ou l'expiration du temps TOUT CrdRd) seront ignorées.

Pour sortir du menu, faites défiler avec la manette à gauche jusqu'à ce que la rubrique « PUSH TO SETUP » disparaisse.

Si vous faites défiler la manette avec DOWN, vous pouvez afficher :

NMAN : affiche le nombre de cycles au total effectués par le tourniquet (compte toutes les rotations mécaniques faites par le tourniquet, dans les deux directions, également avec passage débloqué ou entrée en « free pass »). NB : la valeur sur l'écran se met à jour toutes les 16 manœuvres.

ANGLE : affiche l'angle lu par l'encodeur

MESSAGES D'ERREUR

Erreur de connexion de l'encodeur	L'encodeur du moteur ne résulte pas connecté à la centrale	Vérifier les câblages dans la centrale et sur le moteur
Erreur de l'encodeur	L'encodeur est connecté mais ne fonctionne pas correctement	Vérifier que l'aimant et la carte de l'encodeur soient correctement montés.

RÉGLAGE DU FONCTIONNEMENT EN CAS DE COUPURE DE COURANT

En l'absence de courant, le tourniquet, le tourniquet avec sa configuration d'usine restera bloqué dans les deux sens ou pourra déjà être réglé en fonction de ce qui a été convenu avec le client.

Si vous souhaitez modifier ce fonctionnement, il faut agir sur les électroaimants F et E de la figure 11 situés dans le mécanisme.

Plus précisément, il est nécessaire de faire tourner l'électroaimant correspondant au sens que l'on souhaite libérer en cas de panne de courant (il faut savoir que l'aimant "F" règle la rotation horaire du rotor en l'observant en plan, tandis que l'aimant "E" règle le sens antihoraire).

Pour ce faire, couper l'alimentation électrique, puis retirer la goupille / seeger qui fixe la broche A de la fig.15. Retirer la broche A, déconnecter les fils de l'électroaimant et dévisser les 4 vis V qui le fixent à la plaque.

Retirer l'aimant M de la fig. 15 et tourner la clé de déverrouillage C de la fig. 14, de sorte que le passage reste mécaniquement ouvert au moyen de l'élément B de la fig. 15. Faire pivoter l'aimant M de 180 ° et repositionner la broche.

Enfin, reconnecter les fils d'alimentation de l'électroaimant et fermer la serrure avec la clé de déverrouillage.

Configurer la CENTRALE CP .RT comme suit

Le menu numéro 5 de la centrale reporte l'inscription « Power off » et ensuite une série de lettres qui peuvent varier avec l'utilisation de la manette. Nous reportons la légende ci-dessous :

LEGENDE	
L	Bloqué (Lock)
F	Libre (Free)
A	Électroaimant « A » (rotation dans le sens horaire)
B	Électroaimant « B » (rotation dans le sens anti-horaire)

LOGIQUES DE FONCTIONNEMENT (SEULEMENT EN CAS D'ABSENCE DE TENSION)	
LA-LB	Tourniquet bloqué dans les DEUX sens
FA-LB	Rotation libre SEULEMENT dans le sens horaire
LA-FB	Rotation libre SEULEMENT dans le sens anti-horaire
FA-FB	Rotation libre dans les DEUX sens

ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Tous les 400 000 cycles et tous les 6 mois :

- Vérifier, en faisant tourner le tourniquet, l'absence de bruits anormaux et s'assurer d'une rotation fluide. Un blocage brusque pourrait indiquer un dysfonctionnement.
- Effectuer une inspection du câblage interne du tourniquet afin d'identifier tout câble endommagé ou déconnecté.
- Vérifier la bonne fixation au sol du tourniquet en essayant de le déplacer. Une fixation instable peut présenter un danger.
- Inspecter et, si nécessaire, ajuster le décélérateur hydraulique (fig.13).
- Inspecter et, si nécessaire, ajuster le poussoir (fig.12).
- Vérifier le serrage des boulons.
- Vérifier le bon fonctionnement des leviers de verrouillage/déverrouillage.
- Nettoyer et lubrifier les tiges du poussoir et du décélérateur.
- Vérifier l'état des rouleaux des leviers de verrouillage et les lubrifier si nécessaire.
- Vérifier le bon glissement de la goupille excentrique du poussoir.
- Lubrifier le roulement à la base du rotor à l'aide du graisseur approprié. Se référer à la figure 9.

À chaque 1 000 000 de cycles, remplacer :

- Les rouleaux et les électroaimants des leviers de verrouillage.
- L'arpinisme et son ressort de torsion (Élément R de la figure 11).

À chaque 3 000 000 de cycles, remplacer :

- Le ressort du poussoir.
- Les goupilles excentriques du poussoir et du décélérateur.
- L'ensemble came.

Avec le menu « MAINTENANCE », il est possible de configurer un nombre de cycles atteint après lequel la centrale active les avertissements d'entretien, c'est-à-dire :

- 1) à chaque activation des entrées MODE A ou MODE B, durant le passage par le tourniquet, le sémaphore clignote vert
- 2) la sortie AUX OUT s'active

Pour réinitialiser l'avertissement d'entretien, il suffit de programmer une nouvelle valeur du paramètre MAINTENANCE

Dichiarazione di Conformità UE (DoC)

Nome del produttore: **RISE s.r.l.**
Indirizzo: **Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia**
Telefono: **+39 0444 751401** . Indirizzo e-mail: **info@riseweb.it**

Dichiara che il documento è rilasciato sotto la propria responsabilità e appartiene al seguente prodotto:

Tipo di prodotto: **tornello a tutta altezza**

Modello/Tipo: **RTF Accessori: N/A**

Il produttore dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto sopraindicato risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive:

Direttiva 2006/42/CE

Direttiva 2014/30/EU

Direttiva 2011/65/EU

Sono state applicate le norme armonizzate e le specifiche tecniche descritte di seguito:

EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

EN ISO 13849-1:2008/AC:2009

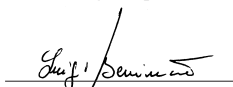
EN 60204-1:2006/AC:2010

Luogo e data:

Sandrigo, 10/10/2023

Firmato per conto di:

Benincà Luigi, Responsabile legale.



La documentazione tecnica è gestita da:

Giuliano Faccin*, Responsabile tecnico.

** Persona autorizzata a redigere la documentazione tecnica a nome del fabbricante.*

Déclaration CE de conformité (DoC)

Nom du producteur : **RISE s.r.l.**
Adresse : **Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia**
Téléphone : **+39 0444 751401** Adresse e-mail: **info@riseweb.it**

Nous déclarons que le document est délivré sous notre propre responsabilité et qu'il appartient au produit suivant:

Type de produit : **turniquet pleine hauteur**

Modèle/Type: **RTF Accessoires : N/A**

Le fabricant déclare sous sa propre responsabilité que le produit mentionné ci-dessus est conforme aux dispositions des directives suivantes :

Directive 2006/42/CE

Directive 2014/30/EU

Directive 2011/65/EU

Les normes harmonisées et les spécifications techniques décrites ci-dessous ont été appliquées :

EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

EN ISO 13849-1:2008/AC:2009

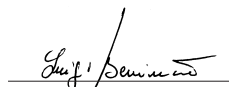
EN 60204-1:2006/AC:2010

Lieu et date :

Sandrigo, 10/10/2023

Signé au nom de :

Benincà Luigi, Représentant Légal



La documentation technique est gérée par :

Giuliano Faccin*, Responsable tecnico.

** Personne autorisée à établir la documentation technique au nom du fabricant.*



RISE S.r.l. - Via Capitello, 45 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy - Tel.: +39 0444 751401
www.riseweb.it - info@riseweb.it